

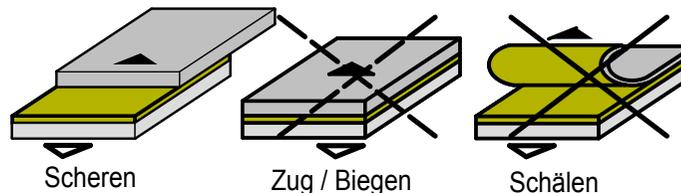
| Klebe-Anweisung | Verklebung mit | | | Belastbarkeit der Verklebung * | | | Aus-härtung nach | Bemerkung | Klebevorrichtung |
|-----------------|----------------|-------------------|-----------------------------|--------------------------------|--|--------------------------|------------------|---|-------------------------|
| | Methode | Temp. °C min | Druck N/mm ² MPa | Temp. °C max | ca Scherfestigkeit bei | N/mm ² MPa | | | |
| KD-099 3021 | Kalt-Druck | > 20°C | > 10 | < 100°C | 20°C 50°C 80°C | 4 3 2,5 | 72 h | Einkomponenten Kontaktkleber, lösungsmittelhaltig. Entscheidend für die Klebequalität ist nur der Druck, daher ist die Verwendung einer Presse empfehlenswert. Nach Kontakt der Klebeflächen keine Korrektur möglich. | nein justieren |
| KF-099 3022 | Kalt-Füge | > 20°C | > 0,1 | < 80°C | 20°C 50°C 80°C | 25 15 8 | 1 h | Zweikomponenten, lösungsmittelhaltig. Schnellhärtend, Reparaturkleber. Nach Kontakt der Klebeflächen Korrektur möglich. | nein justieren |
| HD-099 3024 | Heiß-Druck | 180°C 30 min** | > 2 | < 260°C | 24°C 120°C 150°C 200°C 260°C | 31 18 13 7 5 | 24 h | Einkomponenten, wärmehärtend, lösungsmittelfrei. Umfangreiche Klebevorrichtung erforderlich. Über die gesamte Anwärm-, Klebe- u. Abkühlphase ist ein konstanter Anpressdruck durch Federpakete zu gewährleisten. Nach Kontakt der Klebeflächen Korrektur möglich. | ja Federpakete >= 200°C |
| WF-099 3025 | Warm-Füge | 100°C 10 min** | > 0,1 | < 120°C | 20°C 50°C 80°C 120°C | 25 17 8 5 | 72 h | Zweikomponenten, Mischung 1:1, lösungsmittelfrei. Verklebung einstellbar (flexibel bis zäh). Klebevorrichtung erforderlich. Nach Kontakt der Klebeflächen Korrektur möglich. | ja justieren |

* Bei Verklebungen außerhalb unseres Kontrollbereiches (Kunden- oder Fremdklebung) beachten Sie bitte, dass obige Hinweise auf unsere Fertigung zugeschnitten sind. Die Angaben gelten in diesem Falle nur zu Ihrer Information und beinhalten grundsätzlich keinerlei Garantie. Die technischen Daten - Belastbarkeit der Verklebung - sind Herstellerdaten und von uns nicht geprüft.

** Richtwerte, je nach Vorrichtung durch Versuche zu ermitteln.

Preise, Inhalte, Verbrauch siehe unter Zubehör.

Die angegebenen Daten beziehen sich auf die Scherbeanspruchung, der üblichen Belastung bei verklebten Reibbelägen. Bei Biege-, Zug- oder Schälbeanspruchung können nur Bruchteile der angegebenen Festigkeitswerte erreicht werden.



Scheren

Zug / Biegen

Schälen